

Instructions d'installation et de maintenance Clapets anti-retour ATEX

Modèles AF23060 / AF23360 - 01JULI05 1005D

Prescriptions de sécurité

Négligeant de la sécurité associée à un risque de sécurité significatif!

Maintenance

Le maintien est effectué en conformité avec les instructions.

Les flammes nues, d'étincelles et d'autres types de envollements la chaleur que Soudage, meulage, le tabagisme de forage, etc. - Ne doit pas être à moins de 3 mètres de filtres à prendre place afin que les travaux avec l'atmosphère explosive comme de la poussière rempli d'air. Peut-être des filtres, etc. et de leur environnement sera strictement pour le contrôle de la pollution, pour éviter l'inflammation d'incendie et d'explosion de poussières de déchets dangereux, et causer des dommages importants. Pour éviter l'accumulation d'électricité statique dans le système de filtration est de s'assurer que les filtres et les conduits sont connectés et donc à la terre. Ne peut pas commencer avec les travaux d'entretien, après l'ensemble du système correctement arrêté et le pouvoir a été interrompue de façon sécuritaire, par exemple, en fermant l'interrupteur principal. Une inspection de la partie inférieure de la boîte de filtre en ouvrant la trappe de visite sur les côtés peut être faite qu'à la suite soigneusement le filtre régénéré, et d'autres documents de la case du bas a été supprimé. Dans ce cas, il est essentiel de vérifier si la régénération est suffisante par la couche de poussière résiduelle a étudié dans les sacs filtrants. Une inspection effectuée par l'ouverture des portes d'inspection, etc. peut être faite que si les circonstances équipement protecteur personnel approprié est utilisé. Si vous utilisez au travail, une échelle portative, leur stabilité doit être correctement fixée avant de commencer le travail.

Maintenance et Réparation

Entretien et réparations doivent être effectuées uniquement par du personnel spécialement formés. Être interrompue avant de commencer le travail, l'approvisionnement en énergie à l'interrupteur principal. Est également important de veiller à ce que le courant ne peut être accidentellement allumé, par exemple, en fermant l'interrupteur principal. L'énergie accumulée, EX. dans le système d'air comprimé, est également hors tension avant de commencer le travail, peut être complètement déchargée. Pour l'entretien et les travaux de réparation, où il est nécessaire de résider dans l'air poussiéreux, par exemple, être utilisé dans le fond de la boîte de filtre, doit répondre l'équipement de sécurité suivant:

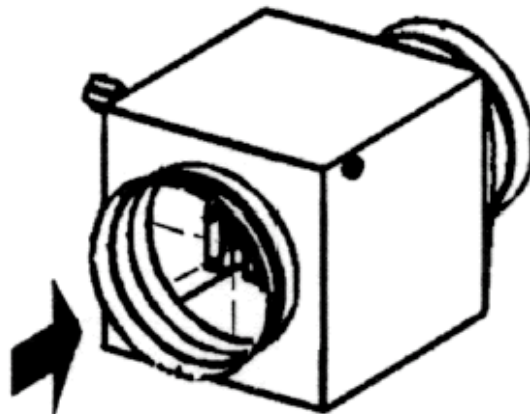
- **Protection respiratoire, éventuellement avec l'air frais.**
- **Lunettes de sécurité, éventuellement en collaboration avec le masque de protection de l'air frais.**
- **l'ensemble des vêtements ignifuge.**
- **des gants ignifuges.**
- **Chaussures de sécurité.**

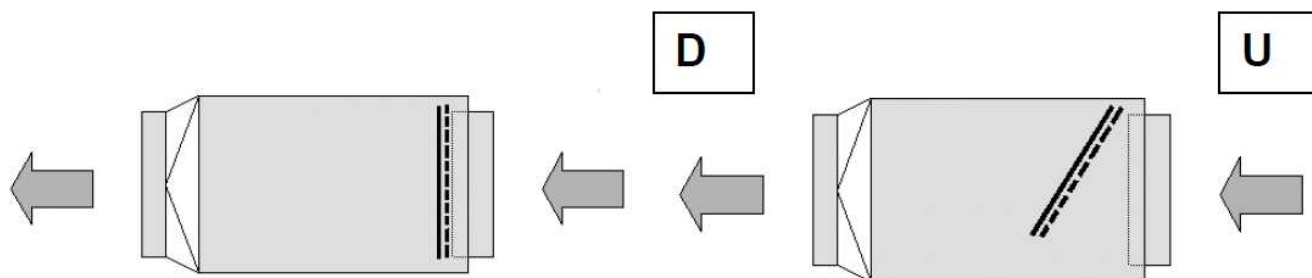
- **Casque de sécurité.**
- **Outils sans étincelage, autant que possible.**

Une inspection des sacs filtrants en restant dans la tête de filtre à l'ouverture des portes anti-explosions peut être faite que si le système de filtration est arrêté. Ici aussi, l'équipement de sécurité ci-dessus personnelle est utilisé. Si le filtre, etc. nettoyés avec un aspirateur, vous avez à se prémunir contre une charge d'électricité statique dans l'ensemble d'aspiration. Des trous dans le boîtier du filtre ou dans les conduits de tuyaux adjacents devraient être apportées que si l'usine est arrêtée et nettoyée pendant que vous pouvez également exercer le plus grand soin et le développement exclut la chaleur. Si des erreurs se produisent dans le système électrique à travers laquelle le système s'arrête et ne redémarre pas, la pièce défectueuse peut ne peut pas être démonté pour permettre un fonctionnement continu. Avant de redémarrer le dépannage du système approprié et une réparation est nécessaire. La suppression de la remplacer les composants, la poussière ou des déchets après le nettoyage, et autres déchets doivent être en conformité avec les dispositions des matériaux respectifs. Habituellement, il Ilya cette règlements fédéraux et règlements en vigueur. En cas de doute des problèmes, communiquez avec l'agent de sécurité de la Société.

Instructions de montage

Le clapet anti-retour ATEX fixé par des attaches à des crochets qui sont solidement fixées à la conception des éléments solides, de solides ou sur le dispositif d'aval (direction d'écoulement) dans lequel une explosion peut se produire. Tube de mesure minimum 2 droites doit être installé dans la direction D (5 mètres à Nw 550 et plus). Lors du montage du support, l'entrée et la sortie, tous les bords saillants, vis, etc. pour éviter les surfaces qui pourraient entraver la libre circulation du volet et le matériel. Le positionnement de la valve anti-retour est indiqué dans l'enquête annexe. Il faut se rappeler, toutefois, que l'entretien et, si vous démontez la ligne en amont (U-côte dans la figure ci-dessous) doit être possible. Le clapet de retenue doit être positionné **horizontalement** dans la ligne, ledit arbre principal horizontalement selon l'une des pistes figure suivante. La flèche indique le sens normal de circulation de l'air.



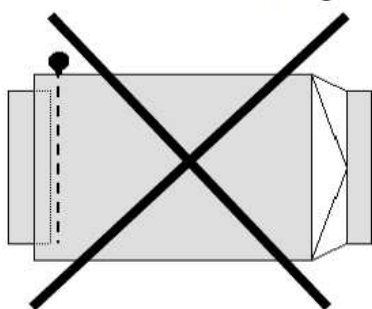


Position des Arms bei Stillstand
(Seitenansicht)

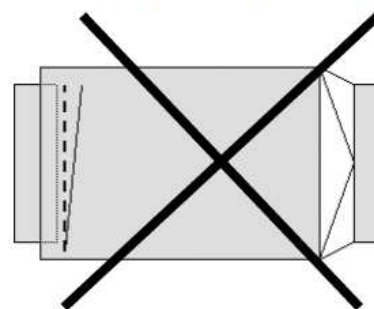
Position des Arms bei max. geöffneter Klappe (45°)
(Seitenansicht)

Le cas du clapet anti-retour **ne doit pas être monté** dans l'un des éléments suivants (chaque page vue):

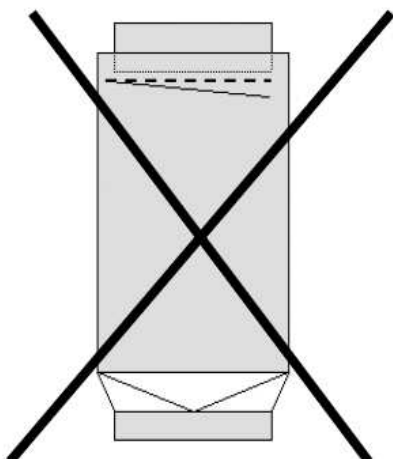
Auf der Seite liegend



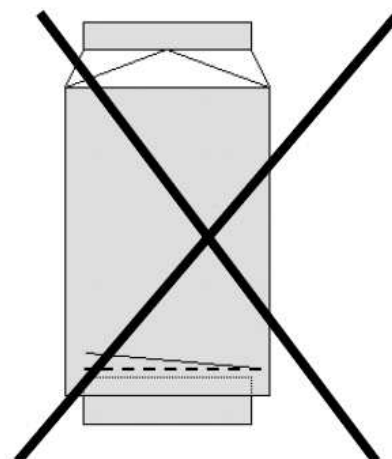
Oberseite nach unten



Vertikale nach unten



Vertikale nach oben



Général

Le cas du clapet anti-retour doit être mis à la terre directement ou à travers des tuyaux raccordés.

Une fois le montage est terminé, il faut veiller à ce que d'une connexion électrique entre l'entrée et qui est présente sur la ligne de sortie connectée de telle sorte que une charge est exclu de l'électricité statique. Vérifier le ventilateur lorsque vous démarrez le mouvement du clapet anti-retour, en observant le mouvement du bras oscillant. Le rabat et le bras oscillant doit être capable de se déplacer librement de la position de blocage à la position complètement ouverte. Vérifiez - si possible - si une sortie d'air est présent lorsque le ventilateur est arrêté et un autre fan porte un revers à la porte fermée.

Attention - Attention - Attention

La ligne entre l'unité, éventuellement contenant une matière explosive et la soupape anti-retour doit être capable de résister à la même pression que le dispositif.

Les trappes d'inspection E.G. uniquement dans le cas de non-retour ou dans un composant adjacent à créer si :

- L'ouverture de ces portes est seulement possible en utilisant des outils
- il est assuré en raison des éléments de fixation, que la porte peut résister à une pression plus élevée que le dispositif, dans lequel prend place dans éventuellement une explosion. Ressort de fermeture, poignées, etc. ne sont pas autorisés!

Mode d'emploi

Les trappes de visite peuvent être ouvertes que si les consignes de sécurité sont respectées. Avant toute opération du système, tous les écrans, portes closes, etc., seront restaurés et verrouillé.

Le clapet anti-retour est certifié ATEX: **Ex II D CE1180 St1**

Cette certification est basée sur des tests approfondis par N.B. 1026. Le certificat permet à une résistance à la pression de max. Pred 0,5 bar pour NW 560 et plus petit. Nw 600 - 1000: 0,30 bar.

Le clapet anti-retour a été conçu de sorte qu'ils peuvent être utilisés comme partie d'un système de transport de matériau ensemble.

L'opération est effectuée automatiquement par l'écoulement d'air à travers le conduit clapet anti-retour. Après le début de la soufflante crée un courant d'air qui ouvre la vanne. Ce clapet se ferme automatiquement par gravité lorsque le ventilateur est arrêté, et donc le débit d'air est interrompu.

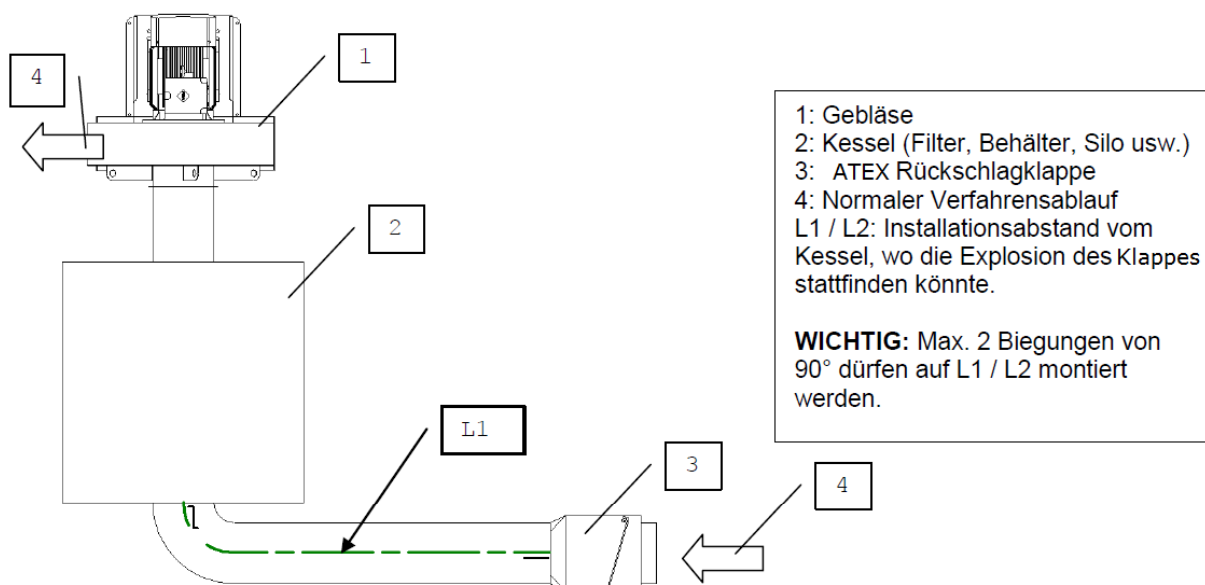
Le clapet se ferme automatiquement lorsque pour des raisons inconnues - par exemple, dans une explosion dans la zone aval est causée par le clapet anti-retour refoulement.

Conditions spéciales pour une utilisation sécuritaire

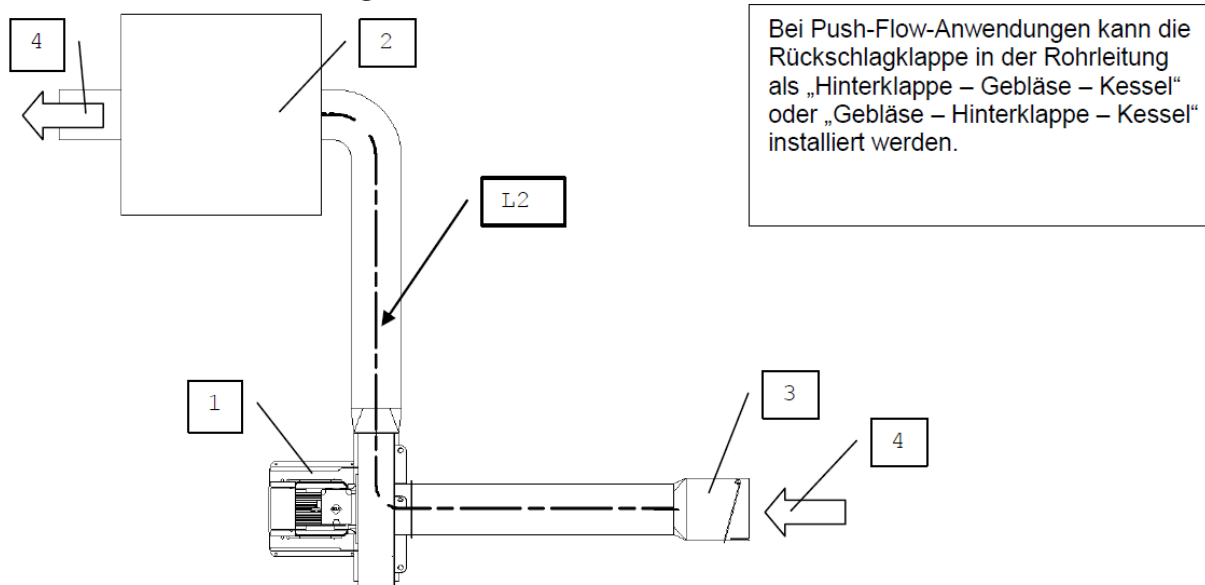
	Durchmesser Ø120 – 500	Durchmesser Ø550 – 710	Durchmesser Ø750 - 1000
L1	2,0 – 5,0 m	5,0 – 8,5 m	5,0 – 8,5 m
L2	4,8 – 8,0 m	5,0 – 8,5 m	Nicht möglich

L1 / L2 = Installationsabstand vom Kessel, wo die Explosion stattfinden könnte.

Pull-Flow-Anwendung

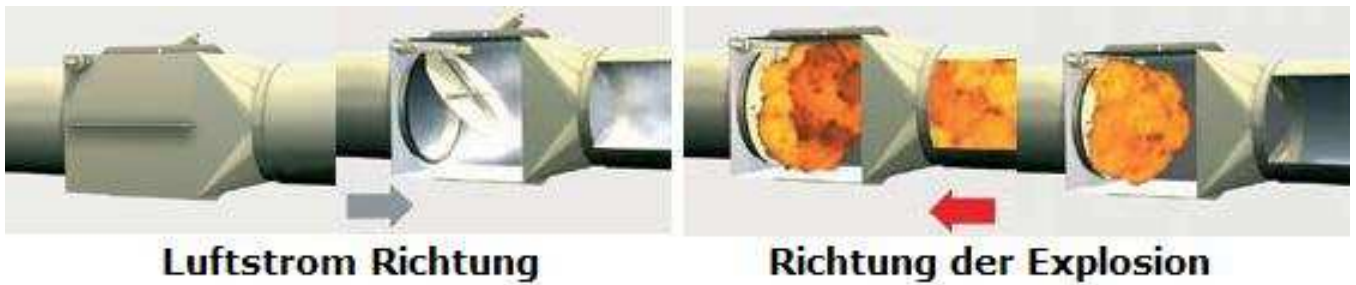


Push-Flow-Anwendung

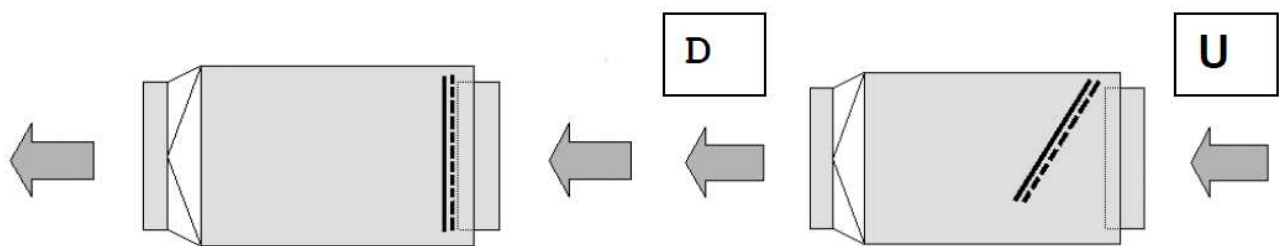


FIKTECH

Optimisation de la production

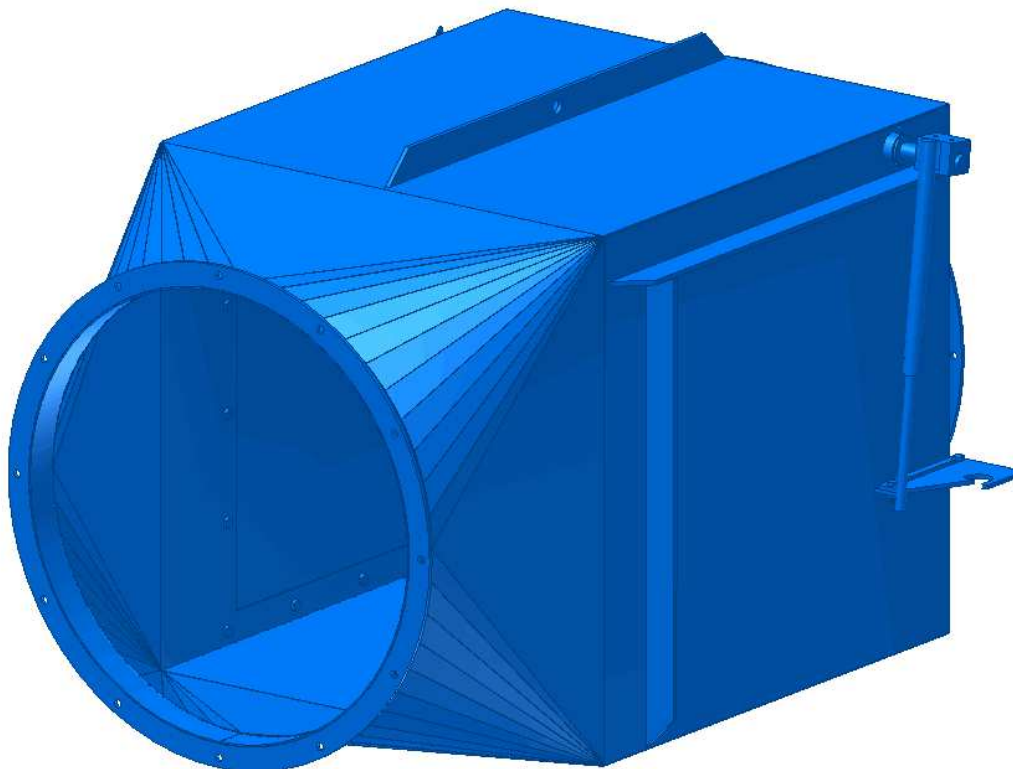


Le clapet anti-retour doit être positionné horizontalement dans la ligne, ledit arbre principal horizontalement selon l'une des pistes figure suivante. Les flèches indiquent le sens normal de circulation de l'air.



Position des Arms bei Stillstand
(Seitenansicht)

Position des Arms bei max. geöffneter Klappe (45°)
(Seitenansicht)



Résolution de problèmes

Toutes les mesures de dépannage et de débogage doit être effectuée uniquement par des ingénieurs qualifiés techniquement qui ont une connaissance suffisante des fonctions et la construction de l'usine. Avant de redémarrer le système, tous les écrans, les portes, etc. doivent être restaurés.

Problème	Causes possibles	Mesures suggérées
Le clapet reste en position ouverte	<ul style="list-style-type: none"> > Bloquée par des corps étrangers > Dépôt de poussière sur la ligne > Palier d'arbre défectueux 	<ul style="list-style-type: none"> > Retirer les corps étrangers > Nettoyer les tuyaux et vérifier le débit de la ligne > Nettoyer > Réparer par un technicien de service
Le clapet s'ouvre pas	<ul style="list-style-type: none"> > Le clapet est bloquée par des dépôts de poussière > Le verrouillage est activé (Le clapet ne peut être ouverte) 	<ul style="list-style-type: none"> > Nettoyer les tuyaux et vérifier le débit de la ligne > Nettoyer > Débloquer le verrou manuellement, et chercher la cause! > Réparer par un technicien de service
Le clapet s'ouvre lentement	<ul style="list-style-type: none"> > Palier d'arbre défectueux > La pression du ventilateur est trop basse 	<ul style="list-style-type: none"> > Réparer par un technicien de service > Régler le ventilateur / réparer > Diminuer la clapet anti-retour dans la ligne
Air s'échappe par le clapet si le ventilateur est arrêté	Voir ci-dessus et: <ul style="list-style-type: none"> > Joint défectueux 	<ul style="list-style-type: none"> > Remplacer le joint avec une pièces de rechange d'origine

Problème	Causes possibles	Mesures suggérées
Une explosion a eu lieu!	> Les conditions suivantes doivent être vérifiées:	> Vérifier que le clapet tourne librement > Vérifiez que l'arbre, le clapet et le boîtier n'ont pas de déformations > Vérifier que le joint est intact > Remplacer le clapet ATEX avec une nouvelle si l'un de ces points de contrôle n'a pas été prouvé à droite!

Instructions de maintenance

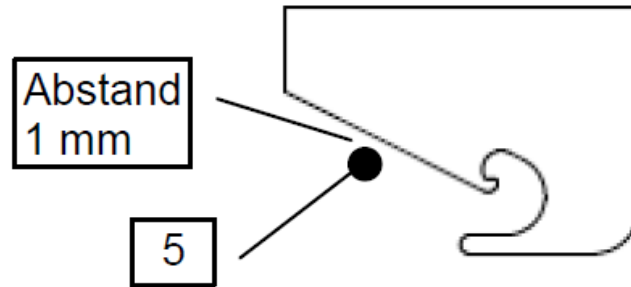
Lire avant le début de la première mesure les consignes de sécurité. Les consignes de sécurité doivent être strictement respectées. Le non-respect des consignes de sécurité pourrait entraîner des blessures graves. Avant de redémarrer le système, tous les écrans, portes, etc. seront restaurés / fermé.

Les éléments suivants doivent être entretenus régulièrement dans les intervalles spécifiés ci-dessous. Applicable est l'intervalle le plus court entretien. Si l'usure est évident ou similaires, ont des pièces défectueuses sont remplacées.

Maintenance: intervalles	Par mois / heure
Assurez-vous que la porte est libre de se mouvoir, et enlever les débris sur le bras oscillant	2 / 1000
Controler L'environnement du clapet pour la poussière etc.	2 / 1000
Controler le boîtier du clapet à l'intérieur de l'usure, des débris etc.	6 / 3000
Controler le clapet (joint, arbre, roulements, etc.)	6 / 3000
Vérifiez les lignes de raccordement pour l'usure, etc.	6 / 3000

Le contrôle de la position fermée

Correcte position fermée doit être contrôlé avec le clapet fermé.
La barre (5) doit être positionné comme indiqué.



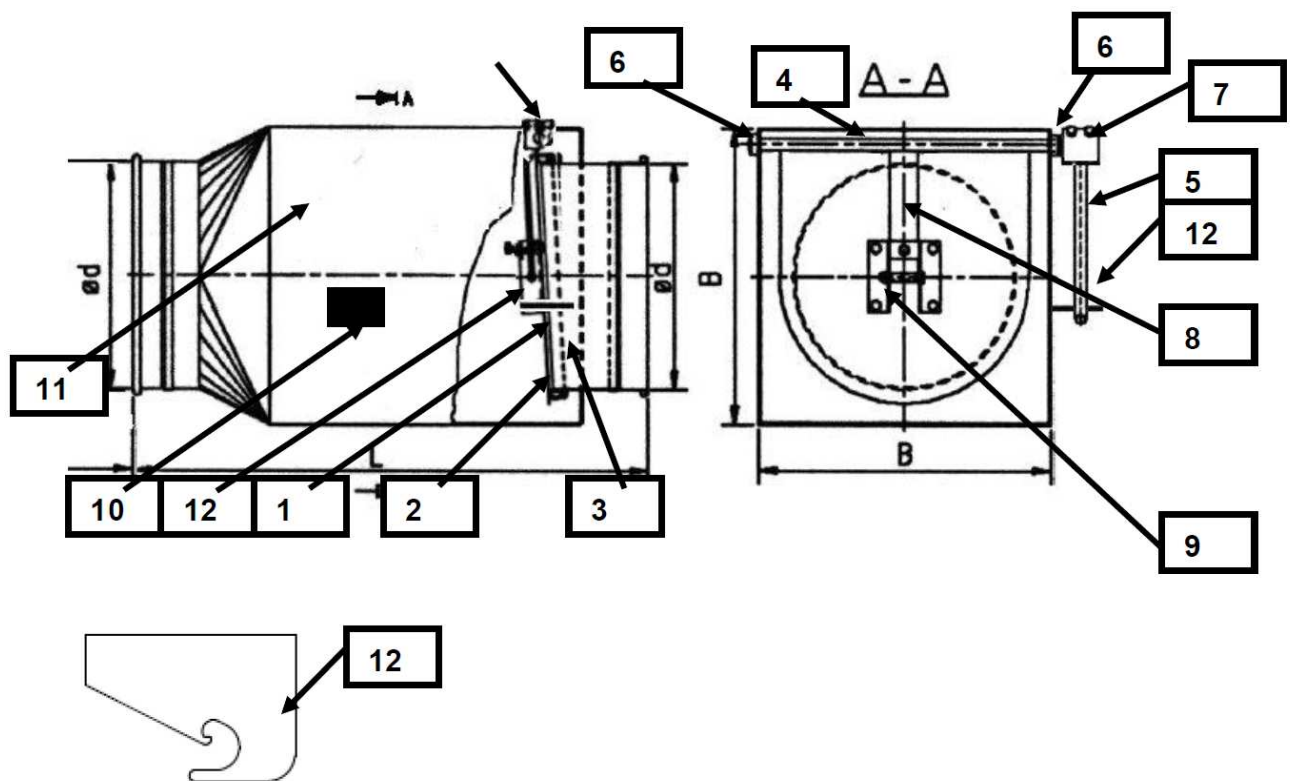
Démontage

Le démontage peut après avoir soulevé externe (par exemple, une grue) réalisée; démonter les lignes, nettoyer l'intérieur du boîtier et retirer tous les matériaux toxiques, explosifs ou dangereux par d'autres moyens. Après le nettoyage, le clapet anti-retour se trouve dans la ligne de l'acier, le caoutchouc, le cuivre / bronze et vernis.

Liste des pièces détachées

Lors de la commande de pièces de rechange besoin de taper, le numéro de la taille et de la production doit toujours être spécifié. Ces données peuvent être trouvés sur la plaque signalétique. Les éléments suivants sont considérés comme des pièces (les numéros renvoient à la figure ci-dessous):

Pos.	Texte	Pos.	Texte
1	Disque en acier	7	Support pivotant
2	Joint d'étanchéité	8	Disque-Support
3	Disque-Couverture	9	Disque-Holder, centre
4	Arbre principal	10	Plaque d'identification
5	Balancer	11	Boîtier de clapet
6	Arbre de palier	12	Verrouillage



S'il vous plaît préciser à la commande les données mentionnées dans l'introduction ainsi que les numéros d'articles énumérés ci-dessus.